

乾式5軸歯科用ミリングマシン

MD-500S

標準価格 4,980,000円(税別)



増圧ユニット込み

●一般的な名称：歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット
販売名：歯科用ミリングマシンMD-500S
届出番号：13B2X10330000004(一般)
製造販売元：キヤノン電子株式会社 東京都港区芝公園3-5-10

関連製品

●CAMソフトウェア
hyperDENT Compact MD-500S

標準価格 1,600,000円(税別)



●製造元：株式会社フォロミーテクノロジージャパン
東京都港区海岸3-24-18-601
※別途、パソコンが必要です。

5年目までの保守費用込み

●オプション
MD-500S設置台

標準価格 198,000円(税別)

※単体での販売は行っておりません。



●歯科用研削器材
MD-500S用ミリングバー

品名	直径	シャンク径	標準価格
T1 D6dc	6mm	6mm	16,500円(税別)
T2 D3×0.5	3mm	4mm	16,500円(税別)
T3 D2dc-L	2mm	4mm	16,500円(税別)
T4 TW8 D2dc-S	2mm	4mm	16,500円(税別)
T5 TW9 D1dc	1mm	4mm	16,500円(税別)
T6 TW10 D0.6dc	0.6mm	4mm	16,500円(税別)
T7 D1-S	1mm	4mm	16,500円(税別)
T8 D1-L	1mm	4mm	9,900円(税別)
T9 D0.6	0.6mm	4mm	9,900円(税別)
T10 D0.3	0.3mm	4mm	9,900円(税別)
T4-2 D2-DLC	2mm	4mm	9,900円(税別)

●一般的な名称：歯科用研削器材 届出番号：08B2X00005000010(一般)
製造販売元：株式会社エム・ディ・インストルメンツ 茨城県稲敷郡阿見町吉原田3262-3
※MD-500Sには必ず弊社から販売されているミリングバーをご使用ください。

主な仕様

設置動作環境	屋内(振動なきこと) 室温：0~40℃ 湿度：20~75%RH以下(結露なきこと)
加工方式	乾式加工
本体サイズ	500(W)×740(D)×680(H)mm アジャスタ、集塵ダクト除く
本体重量	110 kg (付属品は除く)
制御軸数	5軸(X・Y・Z・A・B)
回転軸移動量	A±360° / B±30°
切削可能材料	ハイブリッドレジン、ジルコニア、PMMA、PEEK
対応ブロック	歯科切削加工用ブロック ユニバーサルタイプ
最大装着ブロック数	12個
最大ブロック寸法	15×15×18mm(12個装着の場合)
装着可能最大ブロック寸法	L: 85mm以下
対応ディスク	歯科切削加工用ディスク
最大装着ディスク数	1個
ディスク寸法	φ98.5 × T10~35mm
スピンドル	回転数 : 5,000~60,000 rpm 出力 : 0.35 kW 冷却方式 : 空冷
制御分解能	X・Y・Z(直進軸) 0.00005 mm A・B(回転軸) 0.00005°
ATC	クランプ方式 ツールホルダ方式 ミリングバー収納本数 10本
電源	AC100V / 15A (50/60Hz)
エア	エア圧 : 0.6~0.7 MPa 流量 : 60 L/min 接続口 : φ6mmエアチューブ フィルタ及びエアドライヤーによりゴミ、水分を除去してください。

※別途、集塵装置、コンプレッサー、エアードライヤー、CAMソフトウェア、パソコン、ミリングバー、インターネットに接続できる環境(有線)、耐荷重作業台、取付・トレーニング料が必要です。
※本製品の導入の際は、別途保守契約が必要です。

●湿式5軸歯科用ミリングマシン
MD-500W

標準価格 7,980,000円(税別)



主な仕様

設置動作環境	屋内(振動なきこと) 室温：5~30℃ 湿度：20~75%RH以下(凍結、結露なきこと)
加工方式	湿式加工
本体サイズ	500(W)×760(D)×1550(H)mm アジャスタ除く
本体重量	210 kg (付属品は除く)
制御軸数	5軸(X・Y・Z・A・B)
回転軸移動量	A±360° / B±30°
切削可能材料	チタン、ハイブリッドレジン、PMMA、PEEK、ガラスセラミック
対応ブロック	歯科切削加工用ブロック ユニバーサルタイプ
最大装着ブロック数	12個
最大ブロック寸法	15×15×18mm(12個装着の場合)
装着可能最大ブロック寸法	L: 85mm以下
対応ディスク	歯科切削加工用ディスク
最大装着ディスク数	1個
ディスク寸法	φ98.5 × T10~35mm
スピンドル	回転数 : 1,000~30,000 rpm 出力 : 0.35 kw
ATC	クランプ方式 ツールホルダ方式 ミリングバー収納本数 10本
電源	AC100V / 15A (50/60Hz)
エア	エア圧 : 0.4 MPa 流量 : 60 L/min 接続口 : φ6mmエアチューブ フィルタ及びエアドライヤーによりゴミ、水分を除去してください。

※別途、コンプレッサー、エアードライヤー、CAMソフトウェア、パソコン、ミリングバー、インターネットに接続できる環境(有線)、取付・トレーニング料が必要です。
※本製品の導入の際は、別途保守契約が必要です。
●一般的な名称：歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット 販売名：歯科用ミリングマシンMD-500W 届出番号：13B2X10330000005(一般)
製造販売元：キヤノン電子株式会社 東京都港区芝公園3-5-10

製造販売元

Canon キヤノン電子株式会社

環境機器事業部 / 〒105-0011 東京都港区芝公園3-5-10
TEL.03-6910-4128

販売元

YOSHIDA 株式会社ヨシダ

〒110-8507 東京都台東区上野7-6-9

○製品に関するお問い合わせは

TEL: 0800-170-1170(コンタクトセンター)

携帯電話からは03-6880-2155におかけください。

月~金 9:00~17:30 土 9:00~17:00(日曜・祝祭日・夏季休暇・年末年始を除く)



(01)02747937022481

C02679/2025年1月 / @40/新

※仕様および外観は製品改良等のため、予告なく変更することがあります。あらかじめご了承ください。 **禁無断転載**

乾式5軸 歯科用ミリングマシン

MD-500S



MADE IN JAPAN QUALITY.

YOSHIDA

MADE IN JAPAN QUALITY.

細部に渡りこだわり抜いた歯科用ミリングマシン。
高い技術力に裏打ちされた高速・高精度な加工を実現します。



高精度小型ツールセンサー



ミリングバー



CAMソフトウェア



MD-500S

Canon
キヤノン電子株式会社

高速加工 CAD/CAM冠 最短8分^{※1}

「スピードモード」「ノーマルモード」「ファインモード」「ウルトラファインモード」の4種類の加工パスを搭載し^{※2}、加工時間と表面性状の品質を場面に合わせて選択できます。

※1 加工パス「スピードモード」でφ2.0mm、φ1.0mmのミリングバー、サイズ12ブロックを用いて小白歯1本を加工した場合です。バーの測長時間、初期・終了動作を含めた、実際に加工する時間です。ブロックの形状やサイズによって加工時間は変わります。
※2 搭載している加工パスは材料・症例によって異なります。

安心・充実な保守体制

パーツがすべて日本製の国産ミリングマシンだからその安心・充実な保守体制で、機器のトラブルに迅速に対応いたします。年1回の定期保守点検を行い、長く安心してお使いいただけるようサポートいたします。



ブロック最大12個装着可能

ブロック固定プレートは様々なサイズのブロックに対応しており、最大12個装着でき効率的に加工することが可能です。



C型ディスク固定プレートにより側方切削可能

ディスクの側方から垂直にアプローチし、歯間部や前歯唇側面のアンダーカットを精密に加工することが可能です。



MD-500S専用の「オリジナルミリングバー」と「CAMソフトウェア」

切削工具で世界トップシェアを誇るオーエスジー社製のミリングバーを採用し、優れたコーティング技術で高精度な加工と高い耐久性を実現しました。さらに、MD-500Sとミリングバーの性能を最大限に生かすために設計されたCAMソフトウェア「hyperDENT」を搭載しています。



高速加工

φ6mmのミリングバーにより、ディスクの荒加工に高速対応。加工時間がアップするだけでなく細いミリングバーの摩耗も抑えられます。



高精度加工

φ0.3mmのミリングバーにより、小窩裂溝などの微細な加工に対応。表面性状の品質が向上し焼成後の調整が軽減します。



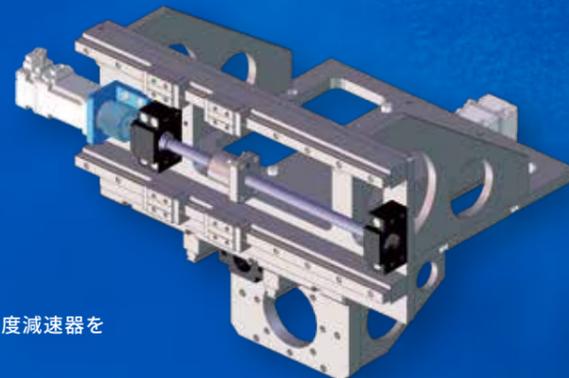
ディスクのサイズに応じてShortとLongのミリングバーを使い分けることで、工具干渉によるディスクの破折を軽減するとともにアクセスホールのスムーズな加工を可能にします。

高剛性により安定した加工が可能

X, Y, Z軸を1フレームベースに集中配置することで高い剛性を実現。ミリングバー先端のブレが少ないホルダ固定の主軸とリニアガイドとボールネジの構成により、精密な位置決めができ安定した加工が可能です。さらに、高性能なサーボモーターを採用し、精密な加工が可能になりました。

優れた駆動機構によりキャリブレーション不要

X, Y, Z軸には高精度リニアガイド、ボールネジ、A, B軸には精密制御用高精度減速器を採用したことで位置ズレが低減し、キャリブレーションが不要になりました。



高精度小型ツールセンサーによる高い加工精度

高精度位置決めセンサーで世界トップシェアを誇るメトロール社製のセンサーを採用し、ミリングバーの摩耗やチッピングによる微細な寸法誤差も確実に感知し加工不良を防ぎます。



ホルダチャック方式により高い把持力で高精度に加工可能

ミリングバーをチャックナットで締め付けて固定することで高い把持力を発揮し、回転によるブレが軽減され、精密な加工が求められる薄いマージンラインなど、高精度に加工することが可能です。さらに、ミリングバーを把持するパーツの摩耗を抑えることが可能です。

